

**Произведено по заказу
ООО «Инфратест»**

**Выжимное устройство для асфальтобетонных
образцов**

«СОКОЛ-14»

**Паспорт,
Техническое описание,
Инструкция по эксплуатации**

г.Москва

1. Назначение

Выжимное устройство «СОКОЛ-14» (далее устройство) предназначено для извлечения цилиндрических образцов асфальтобетона из прессформ. Может быть использовано лабораториями контроля качества дорожно-строительных материалов, службами строительства и эксплуатации автомобильных дорог и другими строительными организациями.

2. Технические характеристики

Максимальная нагрузка создаваемая поршнем устройства, кН	50
Размеры выталкиваемых образцов	
- по ГОСТ Р 58406.9-2019, мм	101,6; 152,4
Ход поршня(при подъеме и опускании), мм не менее	250
Время подъема (опускания) поршня, с не более	10
Габаритные размеры, мм, не более	
-длина	450
-ширина	360
-высота	1150
Масса, кг, не более	100
Потребляемая мощность	1,5 kW
Напряжение	380В

3. Комплект поставки

Выжимное устройство — 1 шт.

Комплект прижимных форм для различных диаметров образцов — 1 шт.

Паспорт — 1 шт.

Розетка для подключения 380В 23А (3Р+РЕ) – 1шт

Ножки регулировочные – 4 шт

Рычаг управления гидроцилиндром – 1 шт.

4. Устройство

В устройство изделия входит следующее:

Сварная металлическая рама, установленный в ней электромотор, ременная передача, которая передает вращающий момент валу гидравлического насоса, создающего поток масла. Управление гидроцилиндром (поршнем) производится с помощью гидрораспределителя. Поршень поступательным движением вверх обеспечивает извлечение образца из формы. Снизу рама имеет регулируемые по высоте ножки для установки. Сверху на раме закреплена

плита для установки формы образца. К нижней части плиты крепится кронштейн, на которые устанавливается гидроцилиндр.

Управление движением поршня осуществляется гидрораспределителем, который управляется рычагом выведенным на переднюю панель. Снаружи рама закрыта защитными панелями, которые крепятся болтовыми соединениями к раме.

5. Указания по технике безопасности

К работе с устройством допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже 2.

Работоспособность устройства гарантируется при температуре окружающей среды от +15 до +35 °С и влажности не более 30%.

Запрещается:

- включать устройство без заземления;
- начинать работу с устройством не убедившись в его исправности;
- эксплуатировать устройство при возникновении неисправностей.
- эксплуатировать без защитных панелей

Профилактический осмотр механизма выталкивателя и наладочные работы следует производить только при отключении изделия от электрической сети путем изъятия вилки из розетки.

6. Обслуживание

По мере необходимости следует очищать от загрязнения все элементы, контактирующие с прессформами. Для очистки нижнего упора его можно снять.

Один раз в год следует производить профилактический осмотр выжимного устройства, проверяя затяжку резьбовых соединений, в том числе и электрических контактов, уровень масла в гидросистеме, натяжение ременной передачи.

7. Подготовка к работе

- 7.1. Установить устройство на ровной горизонтальной поверхности. Подключить заземление устройства (N и PE объединены внутри изделия, на задней панели).
- 7.2. Подключить сетевую вилку в розетку.
- 7.3. Перед тем, как начать эксплуатировать устройства необходимо проверить работу устройства, для этого:

- Перевести автоматический выключатель на задней панели в верхнее положение;
- Перевести кнопку аварийной остановки в положение включено (поворачивая по часовой стрелке), затем загореться зеленая индикаторная лампа на кнопке включения электродвигателем.
- Нажав на зеленую кнопку включится электродвигатель.
- При нажатой кнопке включения электродвигателя передвинуть рычаг управления вверх, поршень должен начать двигаться вверх;
- Передвинуть рычаг управления вниз, поршень должен начать двигаться вниз.

При достижении поршнем крайних положений звук мотора будет меняться, в этом случае необходимо отпустить рычаг или отпустить кнопку включения двигателем.

8. Порядок работы

- 8.1. Установить необходимые для испытания плиту или кольцо,;
- 8.2. Установить форму на нижнюю плиту, так чтобы ось формы была соосна оси поршня;
- 8.3. Передвинуть рычаг управления вверх;
- 8.4. Как только образец выпрессуется, отпустить рычаг управления;
- 8.5. Вынуть форму;
- 8.6. Передвинуть рычаг управления вниз;
- 8.7. Как только поршень опустится, отпустить рычаг управления;
- 8.8. Устройство готово к следующей выпрессовке.

При выпрессовке использовать формы только в нагретом состоянии.

9. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель, при условии соблюдения правил транспортировки, установки, подключения и эксплуатации, гарантирует работу выпрессовочного устройства в течение 12 месяцев со дня отгрузки заказчику.

Предприятие-изготовитель обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно устранять выявленные дефекты.

Предприятие-изготовитель не отвечает по своим гарантийным обязательствам, в случае возникновения неисправности по вине эксплуатируемой организации.

10.Свидетельство о приёмке

Выжимное устройство для асфальтобетонных образцов «СОКОЛ-14» заводской № _____ изготовлено и испытано в соответствии с технической документацией и признано годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____